

PercoTop® 580 DTM

2K DTM Structure Topcoat

Структурна Ґрунт Емаль

Властивості

- PercoTop® 580 2K DTM Structure Topcoat - це двокомпонентна структурна ґрунт емаль на основі поліуретану з високою стійкістю до механічних пошкоджень.
- Вона має відмінну стійкість до розчинників та інших хімікатів.
- Можна створювати різні структури (див. PercoTop® fandeck, лист 17-20).

Продукт

Базова фарба

PercoTop® 580
CS949
CS944
CS345
XXX

Структурна ґрунт емаль PercoTop® 580 2K Structure Topcoat
DTM Структурний клей PercoTop® 2K Structure Binder
Матовий структурний клей PercoTop® 2K Structure Binder 2K HS
Primer 040 - Ґрунтовка PercoTop® Primer 2K Відтінки

Активатори

CS710
CS711
CS712

Швидкий активатор PercoTop® Activator VHS Fast
Стандартний активатор PercoTop® Activator VHS Standard
Повільний активатор PercoTop® Activator VHS Slow

Розчинники

CS610
CS620
CS630
CS600

Швидкий розчинник PercoTop® Thinner Fast
Стандартний розчинник PercoTop® Thinner Standard
Повільний розчинник PercoTop® Thinner Slow
Стандартний розчинник PercoTop® Thinner Standard

Також можливо:

CS702
CS704
CS706
CS602

Швидкий активатор PercoTop® Activator Fast
Активатор PercoTop® Activator 3840
Активатор PercoTop® Activator 4060
Розчинник PercoTop® Thinner 2K

Кольори

- Промислові і стандартні кольорові палітри.

Основа

- Сталь (рекомендовано піскоструминну обробку), залізо- та цинко-фосфатована сталь.
- Сталь, оцинкована гальванічним способом і за методом Сендзімира, та сталь гарячого оцинковування.
- Алюміній (рекомендується попередня перевірка).
- Шліфується EP та UP-GRP.



Тільки для професійного використання!

PercoTop® 580 DTM

2K DTM Structure Topcoat

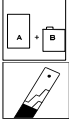

Структурна Ґрунт Емаль

Підготовка поверхні

Основа повинна бути очищена від будь-яких забруднень.	
Наносити на	Сталь (рекомендовано піскоструминну обробку), залізо- та цинко-фосфатована сталь Сталь, оцинкована гальванічним способом і за методом Сендзімира, та сталь гарячого оцинкування. Алюміній (рекомендується попередня перевірка). Шліфується EP та UP-GRP.
	Підготовка поверхні Основа повинна бути очищена від будь-яких забруднень. Через різноманіття металевих сплавів та виробничих процесів рекомендується проводити попереднє випробування на адгезію. Дивіться специфікацію "Металеві основи - обробка перед нанесенням покриття". Піскоструминну обробку рекомендується застосовувати для сталевих основ.
	Перед наступними етапами обробки ще раз старанно зачистіть області, які шліфувались, щоб видалити весь пил, залишки фарби від шліфування та інші недоліки.

Значення ЛОС в стані готовності до використання (Директива ЕС 1999/13/ЕС)	
• < 440 г/л	Активується як вказано нижче, без розчинника

Підготовка продукту







	Співвідношення змішування	PercoTop 580 Всі активатори. Застереження: • Використовувати CS706 тільки для внутрішніх робіт.	Об'єм	Вага
			4	5
		1	1	
	Життєздатність при 20 °C	Близько двох годин з активаторами CS710-CS712.		

PercoTop® 580 DTM

2K DTM Structure Topcoat

Структурна Ґрунт Емаль

Нанесення

	Структура	В'язкість нанесення DIN 4 мм при 20°C (с)	Розчинник (%)	Насадка для розпиле ння (мм)	Тиск (бар)	Кількість шарів
 Гравітаційна подача  Подача всмоктуванням (Розпилення під високим тиском)	Груба	По мірі змішування	0	3.0	2.5-3.0	2
	Дрібна	По мірі змішування	0	2.0		2
	Гладка	25-30	30-35	1.6-1.8		2
	Ефект бризок	По мірі змішування	0	1.0-2.5		1
 БОНТ (Розпилення під низьким тиском)	Груба	По мірі змішування	0	3.0	2.0-2.5	2
	Дрібна	По мірі змішування	0	2.0		2
	Гладка	25-30	30-35	1.6-1.8		2
	Ефект бризок	По мірі змішування	0	1.0-2.5		1
 Безповітряний Повітряна суміш	Груба	По мірі змішування	0	0.50	2.0-3.0 повітря	2
	Дрібна	По мірі змішування	0	0.41	бл. 80-120 матеріал	2
	Гладка	25-30	30-35	0.28		2
 Бак тиску Діафрагмений насос (Розпилення під високим тиском)	Груба	По мірі змішування	0	1.3	2.5-3.0 повітря	2
	Дрібна	По мірі змішування	0	1.2		2
	Гладка	25-30	30-35	1.1	1.0-1.5 матеріал	1
	Ефект бризок	По мірі змішування	0	1.0-2.0		1
 Електростатичний	За порадою Технічного представника.					
Застереження щодо ефекту бризок	Попередньо розпилить з розчинним матеріалом (25 с DIN 4 мм). Попередньо розпилене покриття не повинно сохнути довше 6 годин і не повинно спікатися.					
Рекомендована товщина сухої плівки	120-240 мкм В залежності від структури можна отримати товстіші покриття.					

PercoTop® 580 DTM

2K DTM Structure Topcoat

Структурна Ґрунт Емаль

Сушіння

Сушіння повітрям при 20°C	Товщина сухої плівки 120 мкм
Сухо «від пилу»	30-50 хвилин
Сухо на дотик	3 години
Сухо для монтажних робіт	16 години

Прискорене сушіння	Час висихання розчинника: 15 хвилин В залежності від товщини плівки.
Час сушіння	30 хвилин
Температура сушіння	Температура об'єкту 60°C

Застереження	Додайте CS215 до основної фарби, щоб прискорити висихання продукту, та дотримуйтесь рекомендацій технічного представника.
---------------------	---

Дані продукту



	Тверді частки Вара (%) +/- 1	Щільність (кг/л) +/- 0.01	Теоретичне покриття (при 50 мкм) (м2/кг)	Теоретичне використання матеріалу (при 50 мкм) (г/м2)
Білий				
Упакований	68	1.31	-	-
Готовий для використання	69	1.28	9	115
Чорний				
Упакований	64	1.17	-	-
Готовий для використання	65	1.16	10	106

PercoTop® 580 DTM

2K DTM Structure Topcoat

Структурна Ґрунт Емаль

Застереження

	<ul style="list-style-type: none"> Для регулювання властивостей нанесення за допомогою пензля та валика (CS211), еластифікації (CS210) і властивостей сушіння (CS215) можна використати різні добавки. Дивіться окремий інформаційний лист або зв'яжіться з вашим представником. Можна досягнути різних структурних ефектів. Слід зазначити, що доступні рівні блиску характерні лише для візуального сприйняття при середній структурі. Коли PercoTop® 449 розпилюється дуже тонкою структурою або гладким шаром, покриття матиме значно нижчий блиск: у цьому випадку може бути доцільно замовити/змішати формулу з більш високим рівнем блиску. Аналогічно, формула, розпилена дуже грубою структурою, буде більш глянсовою, ніж при середній структурі. Якщо потрібна хімічна стійкість або термостійкість зверніться до таблиць 1 і 2 специфікацій промислової фарби.
	<ul style="list-style-type: none"> Перед використанням ретельно перемішайте.
	<ul style="list-style-type: none"> Компанія Axalta рекомендує замовнику перед використанням продукту виконати швидку перевірку кольору.
<p>Умови зберігання</p>	<ul style="list-style-type: none"> Дивіться етикетку на оригінальній банці.

Безпека

Перед використанням ознайомтесь з технічним паспортом продукту.

Дотримуйтесь попереджувальних приміток, відображених на контейнері.

PercoTop® 580 DTM

2K DTM Structure Topcoat

Структурна Ґрунт Емаль

Інформація

Надана тут інформація відповідає нашим знанням з даної теми на дату її опублікування. Ця інформація може підлягати перегляду у випадку, коли з'являються нові знання та досвід. Надані дані потрапляють у нормальний діапазон властивостей продукту і стосуються тільки конкретного призначеного матеріалу; ці дані можуть бути недійсними для такого матеріалу, який використовується у поєднанні з будь-якими іншими матеріалами або добавками або в будь-якому процесі, якщо тільки не вказано інше. Наведені дані не повинні використовуватися для встановлення меж специфікацій або для використання окремо як основи для проектування; вони не призначені для заміни будь-яких випробувань, які можуть знадобитися, щоб визначити придатність конкретного матеріалу для конкретних цілей. Оскільки компанія Axalta не може передбачити всі зміни в реальних умовах кінцевого використання, компанія не надає жодних гарантій і не несе відповідальності за будь-яке використання цієї інформації. Ніщо в цій публікації не повинно розглядатися як ліцензія на діяльність або рекомендація щодо порушення будь-яких патентних прав

Цей технічний паспорт замінює всі попередні випуски.

Авторське право © 2014, Axalta Coating Systems, LLC та всіх філій. Всі права захищені. Логотип Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™, а також всі продукти, позначені як™ або®, є торговими марками або зареєстрованими торговими марками компанії Axalta Coating Systems, LLC та її філій. Торгові марки Axalta не можуть використовуватися у зв'язку з будь-яким продуктом або послугою, які не є продуктом або послугою компанії Axalta.