

CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Centari 6000 – это уникальное и универсальное органорастворимое базовое покрытие, легкое и простое в использовании. Часть концепции, сочетающей высококонцентрированные тонеры и связующие. Предназначено для использования на нерегулируемых рынках. Подходит для всех видов ремонта - от точечного ремонта до полной окраски.

Универсальные органорастворимые покрытия - еще большая продуктивность, чем у системы C600

СВОЙСТВА

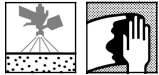
- 01** Универсальное базовое покрытие, подходит для точечного ремонта, ремонта отдельных деталей и полной окраски.
- 02** Быстрая сушка обеспечивает высокую производительность.
- 03** Экономия времени и низкий расход материалов благодаря высокой укрывистости.
- 04** Легкое и простое нанесение, отличный контроль яркости.
- 05** Великолепный внешний вид готового покрытия в системе база-лак.
- 06** Более 200 000 формул неэффективных цветов, а также металликов и перламутров.



Приготовление материала - Нанесение для двухстадийных покрытий



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, зашлифованный и очищенный
 Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, не отшлифованный, в нешлифуемом варианте
 Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
 Ремонтные участки должны быть зашлифованы P500-P600 (шлифмашиной) или P800-P1000 (вручную)



15-25°C		>25°C		>30°C	
XB383		XB387		XB390	
		C6000	BK220	XB383 / XB387 / XB390	
Стандартный	Все цвета	3	-	1	
Стандарт Активировано	Все цвета	2,7	0.3	1	

Пропорции смешивания по объему.
 Рекомендуется использование BK220 для улучшения характеристик покрытия.



Активированный: 8 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 слоя

с промежуточной межслойной выдержкой: 1 мин - 2 мин
 До матовения между слоями для прозрачных и ярких красок.
 Просушить до поматования перед нанесением лака



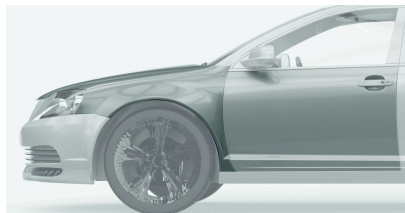
Лак

Соответствует VOC

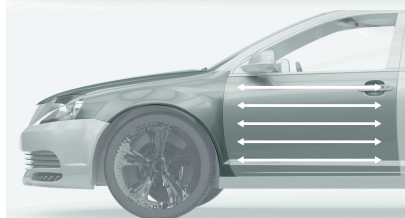
Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

LOW EMISSION BASECOAT

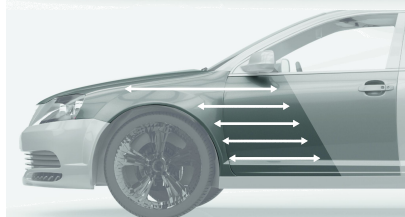
Использование блендера Centari Blend при стандартном ремонте



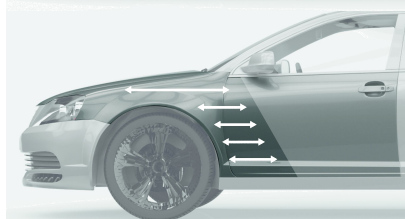
Подготовьте соседнюю деталь рекомендованным абразивом, новая, неповрежденная деталь - Trizact - P1000, ремонтный грунт наполнитель минимально P500



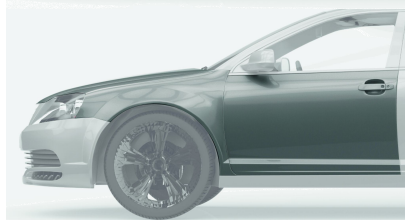
Нанести блендер, избегая его нанесения на края и кромки деталей. Примечание: выполнение перехода рекомендуется по сухому блендеру, но работа по мокрому блендеру также возможна. Рекомендуется использовать медленные растворители. Пример: Блендер Centari 6000 XB165/XB растворители - 3/1 блендер Centari 600 AB160/AB растворители - 1/0.8



Нанесите первый слой базового покрытия на наиболее широкий участок и просушите.



Нанесите второй слой базового покрытия внутри первого на весь ремонтный участок и просушите. Не заходите за границы первого слоя. Внимание: металлики и перламутры могут потребовать нанесения припыла.



Нанесите лак

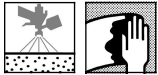
Добавление 10% активатора (BK220) во все слои в соответствии с указаниями выше, является обязательным при использовании лака CC6700.

LOW EMISSION BASECOAT

Приготовление материала - Нанесение Для трехстадийных цветов



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, зашлифованный и очищенный
Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
Ремонтные участки должны быть зашлифованы Р500-Р600 (шлифмашиной) или Р800-Р1000 (вручную)



15-25°C	>25°C	>30°C
XB383	XB387	XB390

		C6000	BK220	XB383 / XB387 / XB390
Подложки (Активированный)	Все цвета	2,7	0.3	1
Стандартный	Все цвета	3	-	1

Пропорции смешивания по объему.
Рекомендуется использование BK220 для улучшения характеристик покрытия.



Активированный: 8 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 слоев цветной подложки
с промежуточной межслойной выдержкой: 1 мин - 2 мин
До матовения между слоями для прозрачных и ярких красок.
Просушить до поматовения перед нанесением лака

2 слоев эффектных/промежуточных
с промежуточной межслойной выдержкой: 1 мин - 2 мин
До матовения между слоями для прозрачных и ярких красок.
Просушить до поматовения перед нанесением лака



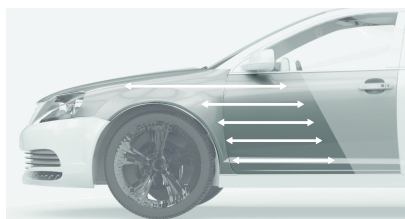
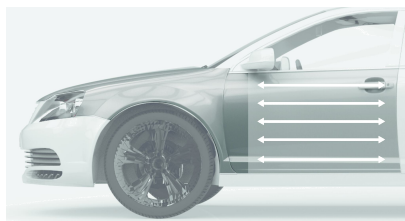
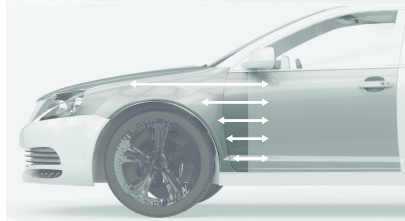
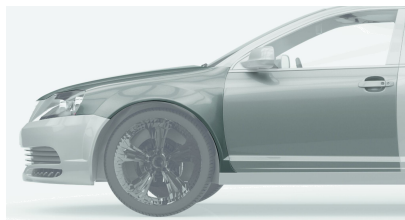
Лак

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

LOW EMISSION BASECOAT

Использование блендера Centari Blend для нанесения трехслойных покрытий



Подготовьте соседнюю деталь рекомендованным абразивом, новая, неповрежденная деталь - Trizact - P1000, ремонтный грунт наполнитель минимально P500

Нанесите активированную цветную подложку до полной укрывистости на ремонтный участок. Расширьте зону перехода как необходимо, обеспечивайте межслойные выдержки и просушку перед нанесением прозрачного слоя. Внимание: подготовьте материал следующим образом:

готовая краска / BK220 / растворитель :

S600: 0.9/0.1/0.8

S6000: 2.7/0.3/1

Нанести закрытый слой блендера Centari на участок, предназначенный под переход.

Примечание: предпочтительно продолжать окраску по высохшему блендеру, хотя работать по мокрому блендеру также возможно.

Рекомендуется использовать медленные растворители.

Рекомендуемые варианты приготовления: блендер S6000:

XB165/XB-растворители - 3/1

Блендер S600: AB160/AB-растворители - 1/0.8

Нанесите нужное количество прозрачных слоев, затем нанесите тонкий слой - припыл, плавно переходя в мокрый блендер.

Нанесите лак

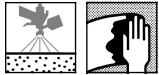
Добавление 10% активатора (BK220) во все слои в соответствии с указаниями выше, является обязательным при использовании лака SS6700.



Приготовление материала - Нанесение активированным BK220 базовым покрытием Centari



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Грунт, грунт-наполнитель или наполнитель, зашлифованный и очищенный
 Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, не отшлифованный, в нешлифуемом варианте
 Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
 Ремонтные участки должны быть зашлифованы P500-P600 (шлифмашиной) или P800-P1000 (вручную)



	15-25°C	>25°C	>30°C			
	XB383	XB387				
			C6000	XB165	BK220	XB383 / XB387 / XB390
Для использования с лаком CC6700	Все цвета	2.7	-	0.3	1	
Для использования с лаком CC6700	Окраска переходом	-	1.8	0.2	1	
Многоцветная окраска	Все цвета	2.7	-	0.3	1	

Пропорции смешивания по объему.
 Рекомендуется использование BK220 для улучшения характеристик покрытия.
 При использовании лака CC6700 все слои трехстадийных покрытий необходимо активировать добавлением 10% активатора BK220.
 При многоцветной окраске с применением прозрачного лака CC6700 каждый слой, за исключением последнего, необходимо активировать согласно рекомендациям.



Активированный: 8 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 слоя	с промежуточной межслойной выдержкой: 1 мин - 2 мин До матовения между слоями для прозрачных и ярких красок. Просушить до поматовения перед нанесением лака
2 слоев цветной подложки	с промежуточной межслойной выдержкой: 1 мин - 2 мин До матовения между слоями для прозрачных и ярких красок. Просушить до поматовения перед нанесением лака
2 слоев эффектных/промежуточных	с промежуточной межслойной выдержкой: 1 мин - 2 мин До матовения между слоями для прозрачных и ярких красок. Просушить до поматовения перед нанесением лака



Лак

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC



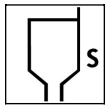
Продукты

AMx Centari® MasterTint®
AMxx Centari® MasterTint®

XB155 Centari® 6000 Low Emission Binder
XB165 Centari® 6000 Low Emission Binder

XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner
XB390 Centari® 6000 Very Slow Thinner

BK220 Centari® Basecoat Chip Protector



DIN 4: 18 - 25 при 20°C



20 - 30 µm Неэффектные цвета и преламутры
15 - 20 µm Цвета металлик

Теоретическая укрывистость

180 - 210 м²/л при толщине сухой плёнки 1 микрон
В зависимости от характеристик различных активатор и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.
Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя

Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Компоненты Centari MasterTints должны быть тщательно перемешаны перед приготовлением, цвета Centari должны быть тщательно перемешаны непосредственно после приготовления
- На хорошо подготовленную поверхность, нанести 1 средний слой и через 1-2 мин., - легкий слой. Не пытаться укрыть за один слой. Прозрачные и очень яркие краски наносить в 2 слоя. Выдержка между слоями до матовения.
- Перед разбавлением рекомендуется добавление 10% BK220 Basecoat Chip Protector. Что повышает качественные характеристики, адгезию и повышенную устойчивость к сколам.
- Для 3-х слойных цветов, мы советуем активировать подложку 10% BK220 Basecoat Chip Protector.
- Максимальное время перед нанесением прозрачного лака составляет 3 дня.



LOW EMISSION BASECOAT

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.