

CENTARI® 600 BASECOAT LAQUER



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Базовое покрытие Centari 600 - часть концепции, сочетающей высококонцентрированные тонеры и связующие. Предназначено для использования на нерегулируемых рынках. Подходит для всех видов работ - от точечного ремонта до полной окраски.

Универсальные органорастворимые покрытия

СВОЙСТВА

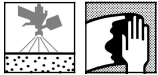
- 01 Обеспечивает легкое и простое нанесение.
- 02 Хорошая укрывистость при невысокой толщине сухой пленки (10-20 мкм).
- 03 Подходит для многоцветной окраски и нанесения специальных цветовых схем.
- 04 Быстрая воздушная сушка.
- 05 Идеальное распределение алюминиевых частиц в металликах.
- 06 Обеспечивает исключительную точность и качество цветоподбора.
- 07 Добавление ВК220 обеспечивает повышенную механическую прочность сухой пленки.



Приготовление материала - Нанесение для двухстадийных покрытий



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, зашлифованный и очищенный
 Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, не отшлифованный, в нешлифуемом варианте
 Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
 Ремонтные участки должны быть зашлифованы P500-P600 (шлифмашиной) или P800-P1000 (вручную)



	15-25°C	20-30°C	>25°C	>30°C
	AB380 / XB383	AB385	XB387	XB390
			C600	Грунтовка, стойкая к скалыванию BK220
				Растворитель AB380 / AB385 / XB383 / XB387 / XB390
Стандартный	Все цвета	1	-	0.8
Стандарт Активировано	Все цвета	0,9	0.1	0.8

Пропорции смешивания по объему.
 Рекомендуется использование BK220 для улучшения характеристик покрытия.



Активированный: 8 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 слоя

с промежуточной и окончательной выдержкой до матовения



Лак

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC



Использование блендера Centari Blend при стандартном ремонте



Подготовьте соседнюю деталь рекомендованным абразивом, новая, неповрежденная деталь - Trizact - P1000, ремонтный грунт наполнитель минимально P500

Нанести блендер, избегая его нанесения на края и кромки деталей. Примечание: выполнение перехода рекомендуется по сухому блендеру, но работа по мокрому блендеру также возможна. Рекомендуется использовать медленные растворители. Пример: Блендер Centari 6000 XB165/XB растворители - 3/1 блендер Centari 600 AB160/AB растворители - 1/0.8

Нанесите первый слой базового покрытия на наиболее широкий участок и просушите.

Нанесите второй слой базового покрытия внутри первого на весь ремонтный участок и просушите. Не заходите за границы первого слоя. Внимание: металлики и перламутры могут потребовать нанесения припыла.

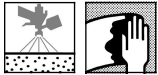
Нанесите лак

Добавление 10% активатора (BK220) во все слои в соответствии с указаниями выше, является обязательным при использовании лака CC6700.

Приготовление материала - Нанесение Для трехстадийных цветов



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, зашлифованный и очищенный
Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
Ремонтные участки должны быть зашлифованы P500-P600 (шлифмашиной) или P800-P1000 (вручную)



15-25°C	20-30°C	>25°C	>30°C	
AB380 / XB383	AB385	XB387	XB390	
			Грунтовка, стойкая к скалыванию	Растворитель
		C600	BK220	AB380 / AB385 / XB383 / XB387 / XB390
Подложки (Активированный)	Все цвета	0,9	0.1	0.8
Стандартный	Все цвета	1	-	0.8

Пропорции смешивания по объему.
Рекомендуется использование BK220 для улучшения характеристик покрытия.



Активированный: 8 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 слоев цветной подложки

с промежуточной и окончательной выдержкой до матовения

2 слоев эффектных/промежуточных

с промежуточной и окончательной выдержкой до матовения



Лак

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

Использование блендера Centari Blend для нанесения трехслойных покрытий



Подготовьте соседнюю деталь рекомендованным абразивом, новая,
неповрежденная деталь - Trizact - P1000,
ремонтный грунт наполнитель минимально P500

Нанесите активированную цветную подложку до полной укрывистости на ремонтный участок. Расширьте зону перехода как необходимо, обеспечивайте межслойные выдержки и просушку перед нанесением прозрачного слоя. Внимание: подготовьте материал следующим образом:

готовая краска / BK220 / растворитель :

S600: 0.9/0.1/0.8

S6000: 2.7/0.3/1

Нанести закрытый слой блендера Centari на участок, предназначенный под переход.

Примечание: предпочтительно продолжать окраску по высохшему блендеру, хотя работать по мокрому блендеру также возможно.

Рекомендуется использовать медленные растворители.

Рекомендуемые варианты приготовления: блендер S6000:

XB165/XB-растворители - 3/1

Блендер S600: AB160/AB-растворители - 1/0.8

Нанесите нужное количество прозрачных слоев, затем нанесите тонкий слой - припыл, плавно переходя в мокрый блендер.

Нанесите лак

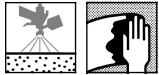
Добавление 10% активатора (BK220) во все слои в соответствии с указаниями выше, является обязательным при использовании лака SS6700.



Приготовление материала - Нанесение активированным BK220 базовым покрытием Centari



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, зашлифованный и очищенный
 Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, не отшлифованный, в нешлифуемом варианте
 Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
 Ремонтные участки должны быть зашлифованы P500-P600 (шлифмашиной) или P800-P1000 (вручную)



15-25°C	20-30°C	>25°C	>30°C		
AB380 / XB383	AB385	XB387	XB390		
			Блендер	Грунтовка, стойкая к скалыванию	Растворитель
		C600	AB160	BK220	AB380 / AB385 / XB383 / XB387 / XB390
Для использования с лаком CC6700	Все цвета	0,9	-	0.1	0.8
	Окраска переходом	-	0,9	0.1	1
Многоцветная окраска	Все цвета	0,9	-	0.1	0.8

Пропорции смешивания по объему.
 Рекомендуется использование BK220 для улучшения характеристик покрытия.
 При использовании лака CC6700 все слои трехстадийных покрытий необходимо активировать добавлением 10% активатора BK220.
 При многоцветной окраске с применением прозрачного лака CC6700 каждый слой, за исключением последнего, необходимо активировать согласно рекомендациям.



Активированный: 8 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 слоя	с промежуточной межслойной выдержкой: 1 мин - 2 мин До матовения между слоями для прозрачных и ярких красок. Просушить до поматовения перед нанесением лака
2 слоев цветной подложки	с промежуточной межслойной выдержкой: 1 мин - 2 мин До матовения между слоями для прозрачных и ярких красок. Просушить до поматовения перед нанесением лака
2 слоев эффектных/промежуточных	с промежуточной межслойной выдержкой: 1 мин - 2 мин До матовения между слоями для прозрачных и ярких красок. Просушить до поматовения перед нанесением лака



Лак

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

CENTARI® 600

BASECOAT LAQUER

Продукты

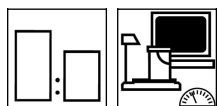
AMx Centari® MasterTint®
AMxx Centari® MasterTint®

AB150 Centari® 600 Basecoat Binder
AB160 Centari® 600 Basecoat Binder

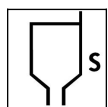
AB380 MS Standard Thinner
AB385 MS HI-Temp Thinner
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner
XB390 Centari® 6000 Very Slow Thinner

BK220 Centari® Basecoat Chip Protector

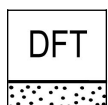
Набор материалов



Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Chromaweb или в соответствующей технической документации



DIN 4: 15 - 16 при 20°C



10 - 20 µm

Теоретическая укрывистость

110 - 140 m²/l при толщине сухой плёнки 1 микрон
В зависимости от характеристик различных активатор и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.
Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя



Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Компоненты Centari MasterTints должны быть тщательно перемешаны перед приготовлением, цвета Centari должны быть тщательно перемешаны непосредственно после приготовления
- На хорошо подготовленную поверхность, нанести 2 полных слоя с выдержкой между слоями. Нанести дымчатый слой (если нужно) через 1-2 мин. после последнего слоя.
- Перед разбавлением рекомендуется добавление 10% BK220 Basecoat Chip Protector. Что повышает качественные характеристики, адгезию и повышенную устойчивость к сколам.
- Для 3-х слойных цветов, мы советуем активировать подложку 10% BK220 Basecoat Chip Protector.
- Максимальное время перед нанесением прозрачного лака составляет 3 дня.

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.