

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Особливості

- PercoTop® 611 2K DTM Topcoat - це 2K грунт-емаль, оздоблювальне покриття на основі поліакрилатна смоли.
- Міксерна формула, дозволяє отримати ЛКМ з відмінною корозійну стійкість при використанні безпосередньо по металу.
- Застосовується прямо на сталеві, алюмінієві та оцинковані підклади.

Продукція

Базова фарба

PercoTop® 611	PercoTop® 611 2K DTM Topcoat
CS911	PercoTop® 2K DTM Біндер
XXX	Відтінки

Активатори

CS710	PercoTop® Активатор VHS Швидкий
CS711	PercoTop® Активатор VHS Стандарт
CS712	PercoTop® Активатор VHS Повільний

Розріджувачі

CS610	PercoTop® Розріджувач Швидкий
CS620	PercoTop® Розріджувач Стандарт
CS630	PercoTop® Розріджувач Повільний
CS600	PercoTop® Розріджувач Стандарт

Також можливо:

CS704	PercoTop®	Активатор	3840
CS706	PercoTop®	Активатор	4060
CS603	PercoTop®	Розріджувач Швидкий	

Кольори

- Кольори RAL та інші колірні реєстри, а також за стандартами замовника
- 5 рівнів блиску: високий блиск до матовості (пор. PercoTop® Fandek)

Субстрат

- Сталь і алюміній.
- Гальванічна, сендзімирова цинкова сталь.

Тільки для професійного використання!

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat




Підготовка поверхні

- На субстратах не повинно бути забруднень.
- Через різноманітність металевих сплавів та виробничих процесів рекомендується провести попереднє випробування на адгезію. Див. Опис "Металеві основи - обробка перед нанесенням покриття".

Значення ЛОС, готове до використання (EU Directive 1999/13/EC)

- ≤ 550 g/l 10:1 вага з CS706 + 25% CS600.







Підготовка продукту

 Коефіцієнт змішування	PercoTop [®] 611 Всі Активатори.	Обсяг	Вага
			9
 Розріджувач	CS610, CS620, CS630, CS600	1	1
 життєздатність при 20°C	8 годин з CS710-CS712 активатори.		

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat

Застосування

	Застосована в'язкість DIN 4 mm at 20°C (s)	Розріджувач (%)	Сопло (mm)	Тиск (bar)	Кількість шарів
 Верхня подача  Нижня подача (Високий тиск)	20-22	15-30	1.4-1.8	2.5-3.0	2-3
 HVLP (Низький тиск)	20-22	15-30	1.4-1.8	2.0-2.5	2-3
 Безповітряний Комбіноване	30-35	10-15	0.23-0.28	2.0-3.5 air ca. 80-120 material	2
 Під тиском Мембранний насос (Високий тиск)	20-22	15-30	1.1	2.5-3.0 air 1.0-1.5 material	2
 Електро-статичний	За порадою Технічного представника.				
Рекомендована товщина сухої плівки	60-100 µm				

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Сушіння

Повітряне сушіння 20°C	60 µm товщина сухої плівки.	
	3 CS710	3 CS706
Пил сухий	Прибл. 20 хвилин	Прибл.30 хвилин
Сухий для обробки	Прибл. 1 година	Прибл.3 години
Сухий для збирання	24 години	24 години

ІЧ сушіння	Час спалаху: 10 хвилин.
Час висихання	30 хвилин
Температура сушіння	Температура об'єкта 60 ° C

Зауваження	Додайте CS215 до основної фарби, щоб прискорити висихання продукту, дотримуючись рекомендацій Технічного представника.
-------------------	--



Дані про товар

	Тверді тіла Weight (%) +/- 1	Щільність (kg/l) +/- 0.01	Теоретичне покриття (at 60 µm) (m ² /kg)	Теоретичні витрати матеріалу (при 60 µm) (g/m ²)
Білий				
Упакований	60	1.19	-	-
Готовий до використання	49	1.12	7	147
Чорний				
Упакований	51	1	-	-
Готовий до використання	43	1	7	135

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Зауваження

	<ul style="list-style-type: none">• Для регулювання властивостей нанесення можна застосовувати різні добавки за допомогою щітки та рулону (CS211), еластичності (CS210) та властивостей висушування (CS215). Дивіться окремий інформаційний лист і зв'яжіться зі своїм представником.
	<ul style="list-style-type: none">• Перед застосуванням добре перемішайте.
	<ul style="list-style-type: none">• Компанія Axalta рекомендує замовнику перед нанесенням використовувати швидку перевірку кольорів.
Умови зберігання	<ul style="list-style-type: none">• Зверніться до етикетки на оригінальній банці.

Безпека

Перш ніж використовувати, проконсультуйтеся з інформацією про безпеку.
Дотримуйтеся попереджувальних повідомлень, показаних на контейнері.



PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat

Інформація

Надана тут інформація відповідає нашим відомостям з цього питання на дату його публікації. Ця інформація може бути переглянута, коли з'являться нові знання та досвід. Надані дані потрапляють у звичайний діапазон властивостей виробу і стосуються лише конкретного призначеного матеріалу; ці дані можуть бути недостовірними для такого матеріалу, який використовується в поєднанні з будь-якими іншими матеріалами або добавками або в будь-якому процесі, якщо прямо не вказано інше. Надані дані не повинні використовуватися для встановлення меж специфікацій або використовуватися окремо як основа проектування; вони не призначені для заміни будь-якого тестування, яке вам може знадобитися провести для визначення для себе відповідності конкретного матеріалу для ваших конкретних цілей. Оскільки Axalta не може передбачити всі зміни в реальних умовах кінцевого використання, Axalta не дає жодних гарантій і не несе відповідальності у зв'язку з будь-яким використанням цієї інформації. Ніщо в цій публікації не повинно розглядатися як ліцензія на діяльність за або рекомендація щодо порушення будь-яких патентних прав. Цей Технічний лист даних замінює всі попередні випуски.

Copyright © 2020, Axalta Coating Systems, LLC та всі філії. Всі права захищені. Логотип Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ та всі товари, позначені™ або®, є товарними знаками або зареєстрованими торговими марками компанії Axalta Coating Systems, LLC та її філій. Торгові марки Axalta не можуть використовуватися у зв'язку з будь-яким продуктом чи послугою, яка не є продуктом чи послугою Axalta.