

# PercoTop® HS

2K Topcoat

Емаль 2K

## Властивості

- PercoTop® HS 2K Topcoat - це двокомпонентна емаль на основі акрилових смол з високим вмістом сухого залишку, що відповідає вимогам до емісії ЛОП.
- Для застосування на великих машинах, кранах і промислових спорудах.
- Різні рівні блиску доступні в поєднанні з CS909.
- Має чудову механічну і хімічну стійкість і поєднує в собі переваги низьких витрат матеріалу з хорошою стійкістю до напливу і кінцевим зовнішнім виглядом.

## Продукт

### Базова емаль

PercoTop® HS	Емаль PercoTop® HS 2K Topcoat
CS905	Клей PercoTop® 2K HS Binder
CS909	Матовий клей PercoTop® 2K HS Matt Binder
XXX	Відтінки

### Активатори

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

### Розчинники

CS610	Швидкий розчинник PercoTop® Thinner Fast
CS620	Стандартний розчинник PercoTop® Thinner Standard
CS630	Повільний розчинник PercoTop® Thinner Slow
CS640	Суперповільний розчинник PercoTop® Thinner Extra Slow

## Кольори

- Промислові і стандартні кольорові палітри.

## Основа

- Всі ґрунтовки, ґрунти-шпаклівки та фінішні шпаклівки PercoTop®.
- Затверділі, стійкі до розчинника, добре збережені й відшліфовані старі покриття.





**Тільки для професійного використання!**

# PercoTop<sup>®</sup> HS

2K Topcoat

Емаль 2К

## Підготовка поверхні

<b>Основа повинна бути очищена від будь-яких забруднень.</b>	
<b>Наносити на</b>	Грунтовка/Поверхнева ґрунтовка PercoTop <sup>®</sup> чи стара фарба.
	Ретельно зачистіть стару фарбу.
<b>Або</b>	 Шліфуйте насухо за допомогою шліфувальної машини і пиловсмоктування P320-P500.
<b>чи</b>	 Шліфуйте, коли продукт ще вологий, використовуючи наждачний папір P600-P800.
	Перед наступною обробкою ще раз старанно зачистіть області, які шліфувались, щоб видалити весь пил, залишки фарби від шліфування та інші дефекти.

### Значення ЛОС в стані готовності до використання (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

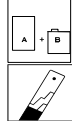

- < 420 г/л                      3:1 за об'ємом з CS710 + 15% CS610

# PercoTop® HS

2K Topcoat

Емаль 2К

## Підготовка продукту



 <b>Співвідношення змішування</b>	PercoTop® HS CS710/CS711/CS712	<b>Стандарт</b>	<b>Матовий</b>
		Об'єм	Об'єм
		3	5
		1	1
<b>Розчинник</b>	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Зауваження:</u> -Використовуйте CS610 на малих об'єктах при 15-25°C. -Використовуйте CS620 на об'єктах середнього розміру при 20-25°C. -Використовуйте CS630 на великих об'єктах при 20-30°C. -Використовуйте CS640 на великих об'єктах при температурі вище 30°C.		
 <b>Життєздатність при 20 °C</b>	2-3 години		

# PercoTop® HS

2K Topcoat

Емаль 2К

## Нанесення

	В'язкість нанесення DIN 4 мм при 20°C	Розчинник	Насадка для розпилення	Тиск	Кількість шарів
	(с)	(%)	(мм)	(бар)	
 <b>Гравітаційна подача</b> <b>Подача</b>  <b>всмоктуванням</b> (Розпилення під високим тиском)	22-26	10-15	1.4-1.6	2.5-3.5	1.5
 <b>БОНТ</b> (Розпилення під низьким тиском)	22-26	10-15	1.4-1.6	2.0-2.5	1.5
 <b>Безповітряний</b>  <b>Повітряна суміш</b>	30-35	0-5	0.23-0.28	2.0-3.0 повітря бл. 80-100 матеріал	1
 <b>Бак тиску</b> <b>Діафрагмений насос</b> (Розпилення під високим тиском)	22-26	10-15	1.1	2.5-3.5 повітря 1.0-2.0 матеріал	1.5
 <b>Електростатичний</b>	За порадою Технічного представника.				
<b>Рекомендована товщина сухої плівки</b>	50-80 мкм				

## PercoTop<sup>®</sup> HS

2K Topcoat

Емаль 2К

### Сушіння

<b>Сушіння повітрям при 20°C</b>	Товщина сухої плівки 70 мкм
<b>Суха «від пилу»</b>	20 хвилин - 1 година
<b>Суха на дотик</b>	4-6 години
<b>Суха для монтажних робіт</b>	16 години

<b>Прискорене сушіння</b>	Час висихання розчинника: 15 хвилин В залежності від товщини плівки.
<b>Час сушіння</b>	30 хвилин
<b>Температура сушіння</b>	Температура об'єкту 60°C
<b>Застереження</b>	Додайте CS215 до основної фарби, щоб прискорити висихання продукту, та дотримуйтесь рекомендацій технічного представника.

### Дані продукту



	<b>Тверді частки</b>	<b>Щільність</b>	<b>Теоретичне покриття</b>	<b>Теоретичне використання матеріалу</b>
	Вага (%) +/- 1	(кг/л) +/- 0,01	(при 50 мкм) (м <sup>2</sup> /кг)	(при 50 мкм) (г/м <sup>2</sup> )
<b>Білий</b>				
Упакований	73,1	1,21	-	-
Готовий для використання	67,6	1,23	10,3	97
<b>Чорний</b>				
Упакований	63,2	1,00	-	-
Готовий для використання	58,6	1,01	10,2	98

## PercoTop<sup>®</sup> HS

2K Topcoat

Емаль 2К

### Застереження

	<ul style="list-style-type: none"><li>Для регулювання властивостей нанесення за допомогою пензля та валика (CS211), еластифікації (CS210) і властивостей сушіння (CS220-CS223) можна використати різні добавки. Дивіться окремий інформаційний лист або зв'яжіться з вашим представником.</li><li>Якщо потрібна хімічна стійкість або термостійкість, зверніться до таблиць 1 і 2 специфікацій промислової фарби.</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>Перед використанням ретельно перемішайте.</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>Компанія Axalta рекомендує замовнику перед використанням продукту виконати швидку перевірку кольору.</li></ul>
<b>Умови зберігання</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Дивіться етикетку на оригінальній банці.</li></ul>

#### Безпека

Перед використанням ознайомтесь з технічним паспортом продукту.

Дотримуйтесь попереджувальних приміток, відображених на контейнері.

## PercoTop<sup>®</sup> HS

2K Topcoat

Емаль 2К

### Інформація

Надана тут інформація відповідає нашим знанням з даної теми на дату її опублікування. Ця інформація може підлягати перегляду у випадку, коли з'являються нові знання та досвід. Надані дані потрапляють у нормальний діапазон властивостей продукту і стосуються тільки конкретного призначеного матеріалу; ці дані можуть бути недійсними для такого матеріалу, який використовується у поєднанні з будь-якими іншими матеріалами або добавками або в будь-якому процесі, якщо тільки не вказано інше. Наведені дані не повинні використовуватися для встановлення меж специфікацій або для використання окремо як основи для проектування; вони не призначені для заміни будь-яких випробувань, які можуть знадобитися, щоб визначити придатність конкретного матеріалу для конкретних цілей. Оскільки компанія Axalta не може передбачити всі зміни в реальних умовах кінцевого використання, компанія не надає жодних гарантій і не несе відповідальності за будь-яке використання цієї інформації. Ніщо в цій публікації не повинно розглядатися як ліцензія на діяльність або рекомендація щодо порушення будь-яких патентних прав

Цей технічний паспорт замінює всі попередні випуски.

Авторське право © 2014, Axalta Coating Systems, LLC та всіх філій. Всі права захищені. Логотип Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™, а також всі продукти, позначені як™ або®, є торговими марками або зареєстрованими торговими марками компанії Axalta Coating Systems, LLC та її філій. Торгові марки Axalta не можуть використовуватися у зв'язку з будь-яким продуктом або послугою, які не є продуктом або послугою компанії Axalta.