

Техническая Спецификация

PercoTop® 9600 CV

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Описание

PercoTop® 9600, является высококачественной, органоразбавляемой, двухкомпонентной (2K) эмалью со средним содержанием сухого остатка (СССО). Эмаль специально разработана для финишной окраски коммерческого транспорта, грузовиков и автобусов. Композиция на основе полиакрилатных связующих

Продукты

PercoTop® 9600	PercoTop® 9600 2K MS Topcoat; 2K эмаль 9600 CCCO
CS960	PercoTop® 9600 MS Binder; Связующее «Биндер» 9600 CCCO
CS010-CS094	PercoTop® Tints; Пигментные пасты «Тинты» PercoTop®
CS710	PercoTop® Activator VHS fast; Активатор быстрый с очень высоким содержанием сухого остатка (OBCCO)
CS711	PercoTop® Activator VHS standard; Активатор стандартный OBCCO
CS712	PercoTop® Activator VHS slow; Активатор медленный OBCCO
CS721	PercoTop® Activator MS Fast; Активатор быстрый CCCO
CS722	PercoTop® Activator MS Slow; Активатор медленный CCCO
CS610	PercoTop® Thinner Fast; Разбавитель быстрый
CS620	PercoTop® Thinner Standard; Разбавитель стандартный
CS630	PercoTop® Thinner Slow; Разбавитель медленный
CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow; Разбавитель экстра медленный
CS650	PercoTop® Thinner SA; Разбавитель SA

Цвета

- Цвета RAL и другие цветовые регистры, а также по желанию заказчика.

Свойства

- Быстрая сушка, минимизация рисков технологического процесса окраски.
- Отличный блеск, высокоглянцевый финиш
- Обладает высокой механической-, химической и атмосферной стойкостью

Субстраты

- Конвейерные подложки и старые ЛКП после подготовки.
- Загрунтованные и подготовленные поверхности

Техническая Спецификация

PercoTop® 9600 CV

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

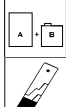
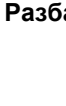
Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирачные материалы
- Шлифовка под покраску:
 1. сухая шлифовка абразивом P320 - P500;
 2. мокрая шлифовка абразивом P600 - P800.
- Обезжиривание перед повторным нанесением.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- RAL 9010: 492 гр/л 2:1 по объему с CS721/CS722.
- RAL 9005: 507 гр/л 2:1 по объему с CS721/CS722.

Подготовка продукта

	Смешение	PercoTop® 9600 CS721/CS722 CS710/CS711/CS712	По объему	По объему
			2 1 -	4 - 1
	Разбавитель	CS610 CS620 CS630 CS640 CS650 <u>Замечание:</u> - используйте CS610 на малых объектах при 15-25 °С. - используйте CS620 на средних объектах при 20-25 °С. - используйте CS630 на больших объектах при 20-30 °С. - используйте CS640 на больших объектах при T выше 30 °С. - используйте CS650 для нанесения безвоздушным, айермикс и электростатическим распылением		
	Время жизни при 20 °С	3-4 часа		
	Рекомендуемые толщины сухой пленки	50-80 микрон		

Техническая Спецификация

PercoTop® 9600 CV

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Нанесение

		Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	Р-тель по весу %		Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача  Нижняя подача (под высоким давлением)		18-24	CS721 CS722	0-5	1.4-1.6	2.5-3.5	2
			CS710 CS711 CS712	15-20			
 HVLP (под низким давлением)		18-24	CS721 CS722	0-5	1.4-1.6	2.0-2.5	2
			CS710 CS711 CS712	15-20			
 Безвоздушное распыление, Айермикс		30-35	CS710 CS711 CS712	0-5	0.23-0.28	2.0-3.0 воздух прибл. 100 материал	2
 Красконагнет. аппарат Мембранный насос (под высоким давлением)		18-24	CS721 CS722	0-5	1.1	2.5-3.5 воздух 1.0-2.0 материал	2
			CS710 CS711 CS712	15-20			
 В электростати- ческом поле	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)						

Техническая Спецификация

PercoTop® 9600 CV

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Drying

На воздухе при 20°C	70 мкм толщина сухой пленки
От пыли	10-15 мин
Монтажная	1 час- 1час 15 мин.
Полная	16 часов

Ускоренная сушка	выдержка: 15 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	30 минут
Температура сушки	60°C температура объекта

Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	Белая: 70-80 сек по DIN 4 Черная: 90-100 сек по DIN 4
Точка воспламенения	26°C

	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ.%	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (40 мкм) м ² /кг	Теор. потребл. (40 мкм) гр/м ²
Белая упакованная в смеси	66.0	-	1.29	-	-
	58.8	-	1.18	8.4	114
Черная упакованная в смеси	53.6	-	1.00	-	-
	48.7	-	0.99	8.1	123

Техническая Спецификация

PercoTop® 9600 CV

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Важные Замечания

	Тщательно перемешать пигментные пасты и биндер каждый раз перед использованием Тщательно перемешать смесь после взвешивания отдельных компонентов.
	Рекомендуется сделать цветовой выкрас перед использованием
Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.
Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

