

## PercoTop®

CS384

2K High Performance EP Primer

Високоякісна Ґрунтовка

### Властивості

PercoTop® 2K High Performance EP Primer - це хімічно стійка, органорозчинна, дво-компонентна ґрунтовка на основі епоксидних смол, що не містить цинко-хроматів. Вона забезпечує відмінну адгезію, стійкість до вологи і захист від корозії на цілому ряді поверхонь. Не має схильності до пожовтіння і для неї використовується активатор на основі біо-сполук.

### Продукт

CS384

PercoTop® 2K High Performance EP Primer

### Активатор

CS784

Activator High Performance EP Primer

### Розчинник

CS681

PercoTop® Thinner Epoxy

### Кольори

- Бежевий
- Світло-сірий
- Чорний

### Основа

- Сталь, залізо і цинко-фосфатована сталь
- Сталь оцинкована, покрита за методом Сендзіміра та гарячого цинкування.
- Алюміній
- Шліфована EP- і UP-GRP-поверхня.

**Тільки для професійного використання!**

## PercoTop®

CS384

2K High Performance EP Primer

Високоякісна Ґрунтовка

### Підготовка поверхні

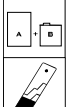

Основа повинна бути очищена від будь-яких забруднень.

Через різноманіття металевих сплавів та виробничих процесів рекомендується проводити попереднє випробування на адгезію. Дивіться специфікацію "Металеві основи - обробка перед нанесенням покриття".

### Значення ЛОС в стані готовності до використання (Директива EC 1999/13/EC)

- < 550 г/л                      12,5: 1 за об'ємом з CS784 + 15% CS681.

## Підготовка продукту

	Співвідношення змішування		Вага	Об'єм
		CS384	12.5	7
		CS784	1	1
	<b>Thinner</b>	CS681		
	<b>Життєздатність при 20 °C</b>	8 години		
	<b>Рекомендована товщина сухої плівки</b>	40-80 мкм		
	<b>Температура реакції</b>	Не менше 15°C.		





# PercoTop®

CS384

2K High Performance EP Primer

Високоякісна Ґрунтовка

## Нанесення

	В'язкість нанесення DIN 4 мм при 20°C	Розчинник	Насадка для розпилення	Тиск	Кількість шарів
	(с)	(%)	(мм)	(бар)	
 <p><b>Гравітаційна подача</b> <b>Подача всмоктуванням</b> (Розпилення під високим тиском)</p>	18-22	15-25	1.4-1.8	3.0-4.0	1-2
 <p><b>БОНТ</b> (Розпилення під низьким тиском)</p>	18-22	15-25	1.4-1.8	2.0-2.5	1-2
 <p><b>Безповітряний</b> <b>Повітряна суміш</b></p>	25-35	5-15	0.33-0.36	2.0-3.0 повітря ~ 100 матеріал	1-2
 <p><b>Бак тиску</b> <b>Діафрагмений насос</b> (Розпилення під високим тиском)</p>	18-22	15-25	1.1-1.2	2.5-3.5 повітря 1.0-2.0 матеріал	1-2
 <p><b>Електростатичний</b></p>	За порадою Технічного представника.				

## PercoTop®

CS384

2K High Performance EP Primer

Високоякісна Ґрунтовка

### Сушіння

Сушіння повітрям при 20°C	Товщина сухої плівки 40 мкм
Сухо «від пилу»	30 хв
Сухо на дотик	2 години
Сухо для перефарбування	40 хв
Сухо для монтажних робіт	16 години

Прискорене сушіння	Час висихання розчинника: 15 хвилин В залежності від товщини плівки.
Час сушіння	30 хвилин
Температура сушіння	Температура об'єкту 60°C

### Здатність до перефарбування

Здатність до перефарбування	3 емалями PercoTop®
Застереження	Повторне покриття без необхідності шліфування все ще можливе після 4 тижнів.

### Дані продукту

	Тверді частки	Щільність	Теоретичне покриття (при 80 мкм) (м2/кг)	Теоретичне використання матеріалу (при 80 мкм)(г/м2)
	Вага (%) +/- 1.5	(кг/л) +/- 0.02		
Упакований	73.8	1.63	-	-
Змішаний 12,5: 1 з CS784 + 15% CS681	63.5	1.40	3.5	289


## PercoTop®

CS384

2K High Performance EP Primer

Високоякісна Ґрунтовка

### Застереження

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Перед використанням добре перемішайте.</li> </ul>
<p><b>Умови зберігання</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Дивіться етикетку на оригінальній банці.</li> </ul>

#### Безпека

Перед використанням ознайомтесь з технічним паспортом продукту.

Дотримуйтесь попереджувальних приміток, відображених на контейнері.

#### Інформація

Надана тут інформація відповідає нашим знанням з даної теми на дату її опублікування. Ця інформація може підлягати перегляду у випадку, коли з'являються нові знання та досвід. Надані дані потрапляють у нормальний діапазон властивостей продукту і стосуються тільки конкретного призначеного матеріалу; ці дані можуть бути недейсними для такого матеріалу, який використовується у поєднанні з будь-якими іншими матеріалами або добавками або в будь-якому процесі, якщо тільки не вказано інше. Наведені дані не повинні використовуватися для встановлення меж специфікацій або для використання окремо як основи для проектування; вони не призначені для заміни будь-яких випробувань, які можуть знадобитися, щоб визначити придатність конкретного матеріалу для конкретних цілей. Оскільки компанія Axalta не може передбачити всі зміни в реальних умовах кінцевого використання, компанія не надає жодних гарантій і не несе відповідальності за будь-яке використання цієї інформації. Ніщо в цій публікації не повинно розглядатися як ліцензія на діяльність або рекомендація щодо порушення будь-яких патентних прав

Цей технічний паспорт замінює всі попередні випуски.

Авторське право © 2014, Axalta Coating Systems, LLC та всіх філій. Всі права захищені. Логотип Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™, а також всі продукти, позначені як™ або®, є торговими марками або зареєстрованими торговими марками компанії Axalta Coating Systems, LLC та її філій. Торгові марки Axalta не можуть використовуватися у зв'язку з будь-яким продуктом або послугою, які не є продуктом або послугою компанії Axalta.