

PercoTop®

CS352

2K HS Sanding Filler

Шліфувальний Грунт

Властивості

- PercoTop® CS352 2K HS Sanding Filler - це двокомпонентний поліуретановий грунт з високим сухим залишком, що дозволяє отримати дуже гладку емальовану поверхню при шліфуванні.
- Складається з поліакрилових смол.
- Від швидко висихає і може шліфуватися після короткого часу затвердіння.
- Продукт може використовуватися як грунт, чи товстошаровий грунт в залежності від кількості доданого розчинника.

Продукт

CS352 PercoTop® CS352 2K HS Sanding Filler

Активатори

CS710 Швидкий активатор PercoTop® Activator VHS Fast
CS711 Стандартний активатор PercoTop® Activator VHS Standard
CS712 Повільний активатор PercoTop® Activator VHS Slow

Розчинники

CS610 Швидкий розчинник PercoTop® Thinner Fast
CS620 Стандартний розчинник PercoTop® Thinner Standard
CS630 Повільний розчинник PercoTop® Thinner Slow

Колір

- Світло-сірий

Основа

- Ґрунтовані поверхні
- Рулонна та порошкова ґрунтовка
- GRP, MDF.

Тільки для професійного використання!





PercoTop®

CS352

2K HS Sanding Filler

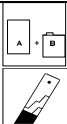



Шліфувальний Грунт

Підготовка поверхні

Основи повинні бути очищені від будь-яких забруднень.	
Наносити на	Грунтовка/Поверхнева грунтовка PercoTop® чи стара фарба
	Ретельно зачистіть стару фарбу.
Або	 Шліфуйте насухо з допомогою шліфувальної машини і пиловсмоктувача P320-P500.
чи	 Шліфуйте, поки продукт ще вологий, використовуючи наждачний папір P600-P800.
	Перед наступним етапом обробки ще раз ретельно зачистіть області, які шліфувались, щоб видалити весь пил, залишки фарби від шліфування або інші дефекти.

Значення ЛОС в стані готовності до використання (Директива EC 1999/13/EC)	
• < 540 г/л	8:1 за об'ємом з CS711 + 10% CS620

Підготовка продукту

	Співвідношення змішування	PercoTop® CS352 CS710, CS711, CS712	Об'єм	Вага
			8	11
			1	1
	Розчинник	CS610 CS620 CS630		
	Життєздатність при 20 °C	1-2 години		
	Рекомендована товщина сухої плівки	100-125 мкм		

PercoTop®

CS352

2K HS Sanding Filler

Шліфувальний Грунт

Нанесення

	В'язкість нанесення DIN 4 мм при 20°C (с)	Розчинник (%)	Насадка для розпилення (мм)	Тиск (бар)	Кількість шарів
 Гравітаційна подача  Подача всмоктуванням (Розпилення під високим тиском)	20-26	10	1.6-1.8 1.7-1.8	2.5-3.0	2-3
 БОНТ (Розпилення під низьким тиском)	20-26	10	1.5-1.9	2.0-2.5	2-3
 Безповітряний Повітряна суміш	25-30	5-10	0.23-0.28	2.0-3.0 повітря бл. 80-100 матеріал	1-2
 Бак тиску Діафрагмений насос (Розпилення під високим тиском)	20-26	10	1.1-1.3	2.5-3.0 повітря 1.0-2.0 матеріал	2-3
 Електростатичний	За порадою Технічного представника.				

PercoTop®

CS352

2K HS Sanding Filler

Шліфувальний Грунт

Сушіння

Сушіння повітрям при 20°C	Товщина сухої плівки 120-125 мкм
Сухо «від пилу»	10-15 хвилин
Сухо для перефарбування	60 хвилин
Період сушіння	Ніч
Сухо для шліфування	Ніч

Прискорене сушіння	Час висихання розчинника: 10-15 хвилин В залежності від товщини плівки.
Час сушіння	20 хвилин
Температура сушіння	Температура об'єкту 60°C

Здатність до перефарбування

Здатність до перефарбування	З емалями PercoTop®
-----------------------------	---------------------

Дані продукту

	Тверді частки	Щільність	Теоретичне покриття	Теоретичне використання матеріалу
	Вага (%) +/- 1	(кг/л) +/- 0,01	(при 100 мкм) (м ² /кг)	(при 100 мкм) (г/м ²)
Світло-сірий				
Упакований	66,0	1,50	-	-
Змішаний	62,5	1,46	2,9	342


PercoTop®


CS352

2K HS Sanding Filler

Шліфувальний Грунт

Застереження

	<ul style="list-style-type: none"> • Перед використанням добре перемішайте.
<p>Умови зберігання</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Дивіться етикетку на оригінальній банці.

<p>Застереження щодо безпеки:</p>	
	<p>Даний продукт класифікується згідно з регламентом (ЄС) 1272/2008 (CLP). Дивіться Технічний паспорт продукту. Під час застосування наполегливо рекомендується використовувати засоби персонального захисту.</p>
<p>Дотримуйтесь попереджувальних приміток, відображених на контейнері.</p>	

<p>Інформація</p>	
<p>Надана тут інформація відповідає нашим знанням з даної теми на дату її опублікування. Ця інформація може підлягати перегляду у випадку, коли з'являються нові знання та досвід. Надані дані потрапляють у нормальний діапазон властивостей продукту і стосуються тільки конкретного призначеного матеріалу; ці дані можуть бути недійсними для такого матеріалу, який використовується у поєднанні з будь-якими іншими матеріалами або добавками або в будь-якому процесі, якщо тільки не вказано інше. Наведені дані не повинні використовуватися для встановлення меж специфікацій або для використання окремо як основи для проектування; вони не призначені для заміни будь-яких випробувань, які можуть знадобитися, щоб визначити придатність конкретного матеріалу для конкретних цілей. Оскільки компанія Axalta не може передбачити всі зміни в реальних умовах кінцевого використання, компанія не надає жодних гарантій і не несе відповідальності за будь-яке використання цієї інформації. Ніщо в цій публікації не повинно розглядатися як ліцензія на діяльність або рекомендація щодо порушення будь-яких патентних прав Цей технічний паспорт замінює всі попередні випуски.</p>	

<p>Авторське право © 2014, Axalta Coating Systems, LLC та всіх філій. Всі права захищені. Логотип Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™, а також всі продукти, позначені як™ або®, є торговими марками або зареєстрованими торговими марками компанії Axalta Coating Systems, LLC та її філій. Торгові марки Axalta не можуть використовуватися у зв'язку з будь-яким продуктом або послугою, які не є продуктом або послугою компанії Axalta.</p>
