

PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Ґрунтовка 040

Властивості

- Ґрунтовка PercoTop® 2K HS Primer 040 - Ґрунтовка / ґрунт 2K з низьким вмістом ЛОС на основі поліакрилу.
- Розроблена для вирішення вимог комерційних автомобілів, будівельної та сільськогосподарської техніки
- Вона швидко висихає та може використовуватись як ґрунтовка або праймер.

Продукти

CS340/CS342/CS343
CS345
XXX

PercoTop® 2K HS Primer 040
PercoTop® 2K HS Primer 040 Base
Відтінки

Активатори

CS710
CS711

PercoTop® Activator VHS Fast Швидкий активатор
PercoTop® Activator VHS Standard Стандартний активатор

Розчинник

CS610
CS620

PercoTop® Thinner Fast Швидкий розчинник
PercoTop® Thinner Standard Стандартний розчинник

Також можливо:

Активатори

CS704
CS705
CS706
CS714
CS726

PercoTop® Activator 3840
PercoTop® Activator 4040
PercoTop® Activator 4060
PercoTop® Activator 3845
PercoTop® Activator 4065

Розчинник

CS600
CS602

PercoTop® Thinner Standard Стандартний розчинник
PercoTop® Thinner 2K Розчинник 2K

Кольори

- CS340: світло сірий
- CS342: білий
- CS343: чорний
- CS345: базовий
CS345 можна використовувати для змішування інших кольорів.

Тільки для професійного використання!

PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Грунтовка 040

Основа

- Сталь (рекомендовано піскоструминну обробку), залізо- та цинко-фосфатована сталь.
- Сталь, оцинкована гальванічним способом і за методом Сендзімира, та сталь гарячого оцинкування.
- Алюміній (рекомендується попередня перевірка).
- Шліфується EP та UP-GRP.

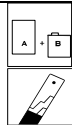

Підготовка поверхні

- Основа повинна бути очищена від будь-яких забруднень.
- Через різноманіття металевих сплавів та виробничих процесів рекомендується проводити попереднє випробування на адгезію. Дивіться специфікацію "Металеві основи - обробка перед нанесенням покриття".
- Піскоструминну обробку рекомендується застосовувати для сталевих основ.

Значення ЛОС в стані готовності до використання (Директива EC 1999/13/EC)

- < 540 г/л 10 : 1 за вагою з VHS Активатор + 25% Розчинник
5 : 1 за вагою з HS Активатор + 10% Розчинник

Підготовка продукту







 Співвідношення змішування	VHS		HS	
	Об'єм	Вага	Об'єм	Вага
CS340/CS342/CS343/CS345	9	10	4	5
CS710/CS711/CS704/CS705/CS706	1	1	-	-
CS714/CS726	-	-	1	1
Розчинник	CS610, CS620, CS600			
 Життєздатність при 20°C	2-8 годин в залежності від активатора.			
Рекомендована товщина сухої плівки	Використання в приміщенні: 25-30 мкм. Використання на свіжому повітрі при впливі вологих та мокрих умов: не менше 40 мкм. Використання на свіжому повітрі з впливом хімічних речовин: не менше 80 мкм.			

PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Ґрунтовка 040

Нанесення

		Основа	В'язкість нанесення DIN 4 мм при 20 °C (с)	Розчинник (%)	Насадка для розпилення (мм)	Тиск (бар)	Кількість шарів
 Гравітаційна подача  Подача всмоктуванням		Підсилювач адгезії	18	HS: 20 VHS: 25	1.3-1.5	2.5-3.0	1-2
		Ґрунтовка	25	HS: 15 VHS: 20	1.5-1.8		2-3
	(Розпилення під високим тиском)	Наповнювач	30	HS: 10 VHS: 15	1.8-2.0		2-3
 HVLP		Підсилювач адгезії	18	HS: 20 VHS: 25	1.3-1.5	2.0-2.5	1-2
		Ґрунтовка	25	HS: 15 VHS: 20	1.5-1.8		2-3
	(Розпилення під низьким тиском)	Наповнювач	30	HS: 10 VHS: 15	1.8-2.0		2-3
 Безповітряний Повітряна суміш		Підсилювач адгезії	20	HS: 18 VHS: 25	0.23-0.28	2.0-3.0 повітря	1
		Ґрунтовка	40	HS: 10 VHS: 15	0.28-0.33	са. 80-120 матеріал	1-2
		Наповнювач	50	HS: 0-5 VHS: 5	0.28-0.33		2-3
 Бак тиску Діафрагменний насос		Підсилювач адгезії	18	HS: 20 VHS: 25	1.1	2.5-3.0 повітря	1-2
		Ґрунтовка	25	HS: 15 VHS: 20	1.1-1.2	1.0-2.0 матеріал	2-3
	(Розпилення під високим тиском)	Наповнювач	30	HS: 10 VHS: 15	1.2		2-3
 Електростатичний	За порадою Технічного представника.						

PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345
2K HS Ґрунтовка 040

Сушіння

Сушіння повітрям при 20 °C	Товщина сухої плівки 40 мкм
Сухо «від пилу»	15 хвилин
Сухо на дотик	1 година
Сухо для перефарбування	1 година
Сухо для монтажних робіт	16 годин

Примусова сушка	Час висихання: 15 хвилин. В залежності від товщини плівки.
Час сушіння	30 хвилин
Температура сушіння	Температура об'єкта 60°C

Здатність до перефарбування

Здатність до перефарбування	З верхніми покриттями PercoTop®
Примітки	Повторне нанесення вищевказаних продуктів без шліфування між шарами можливе 4 тижні. Нанесення мокрого по мокрому з покриттям PercoTop EP Topcoats неможливо.

ДАНІ ПРОДУКТУ


	Тверді частки	Щільність	Теоретичне покриття	Теоретичне використання матеріалу
	Вага (%) +/- 1	(кг/л) +/- 0.01	(при 40 мкм) (м ² /кг)	(при 40 мкм) (г/м ²)
Світло Сірий				
В упаковці	66	1.38	-	-
Змішується з CS706 + 25% CS600	57	1.26	7.7	129

PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Грунтовка 040

Примітки

	<ul style="list-style-type: none"> • Добре перемішайте перед використанням.
Умови зберігання	<ul style="list-style-type: none"> • Дивіться етикетку на оригінальній банці.

Безпека

Перед використанням ознайомтесь з технічним паспортом продукту. Дотримуйтесь попереджувальних приміток, зазначених на контейнері.

Інформація

Надана тут інформація відповідає нашим знанням з даної теми на дату її опублікування. Ця інформація може підлягати перегляду у випадку, коли з'являються нові знання та досвід. Надані дані потрапляють у нормальний діапазон властивостей продукту і стосуються тільки конкретного призначеного матеріалу; ці дані можуть бути недійсними для такого матеріалу, який використовується у поєднанні з будь-якими іншими матеріалами або добавками або в будь-якому процесі, якщо тільки не вказано інше. Наведені дані не повинні використовуватися для встановлення меж специфікацій або для використання окремо як основи для проектування; вони непризначені для заміни будь-яких випробувань, які можуть знадобитися, щоб визначити придатність конкретного матеріалу для конкретних цілей. Оскільки компанія Axalta не може передбачити всі зміни в реальних умовах кінцевого використання, компанія не надає жодних гарантій і не несе відповідальності за будь-яке використання цієї інформації. Ніщо в цій публікації не повинно розглядатися як ліцензія на діяльність або рекомендація щодо порушення будь-яких патентних прав. Цей технічний паспорт замінює всі попередні випуски

Авторське право © 2014, Axalta Coating Systems, LLC та всіх філій. Всі права захищені. Логотип Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™, а також всі продукти, позначені як™ або®, є торговими марками або зареєстрованими торговими марками компанії Axalta Coating Systems, LLC та її філій. Торгові марки Axalta не можуть використовуватися у зв'язку з будь-яким продуктом або послугою, які не є продуктом або послугою компанії Axalta.