

PercoTop®

CS361 / CS362

2K HS Elastic Filler

Eigenschaften

- PercoTop® 2K HS Elastic Filler ist ein 2K Produkt auf Acrylharz-Basis mit niedrigen VOC-Wert.
- Zeichnet sich durch einfache Verarbeitung und gute Lackstand.
- Verwendung Nass-in-Nass und als Schleiffüller.

Produkte

CS361/CS362

PercoTop® 2K HS Elastic Filler

Härter

CS710

PercoTop® Activator VHS Fast

CS711

PercoTop® Activator VHS Standard

CS712

PercoTop® Activator VHS Slow

CS717

PercoTop® Activator HS Extra Slow

CS718

PercoTop® Activator HS Slow

CS719

PercoTop® Activator HS Standard

CS720

PercoTop® Activator HS Fast

Verdünnungen

CS600

PercoTop® Thinner Standard

CS610

PercoTop® Thinner Fast

CS620

PercoTop® Thinner Standard

CS630

PercoTop® Thinner Slow

Farbtöne

- CS361: Perlweiß.
- CS362: Anthrazitgrau.

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop®




CS361 / CS362 2K HS Elastic Filler

<p>Untergründe</p> <ul style="list-style-type: none"> • SMC, ABS, PBT, PC/PBT,... • Glasfaserverstärkte Kunststoff (EP-GF, UP-GF) • Geschliffene Altlackierung
--

<p>Vorbereitung der Oberfläche</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen sein. • Aufgrund der Vielzahl an Untergründen und deren Herstellungsverfahren sollte eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erfolgen, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt. Für Informationen zum Untergrund und zur Vorbereitung der jeweiligen Oberfläche Herstellerangaben beachten.
--

<p>VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)</p> <ul style="list-style-type: none"> • < 540 g/l 6:1 Volumenverhältnis mit CS711 + 30 vol% CS620.
--






Produktvorbereitung

 Mischungsverhältnis			VHS	HS
			Volumen	Volumen
	CS361/CS362		6	4
	CS710/CS711/CS712		1	-
	CS717/CS718/CS719/CS720		-	1
Verdünnung	CS600, CS610, CS620, CS630 Hinweis: - CS630 einsetzen für Verlaufsoptimierung bei Grossobjekten.			
 Topfzeit bei 20°C	2 Stunden			
Empfohlene Trockenschichtdicke	Nass-in-Nass	25-30 µm		
	Mit Zwischenschliff	50-55 µm		

PercoTop®

CS361 / CS362
2K HS Elastic Filler

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdünnung (VHS Härter) (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Spritzgänge
 Fließbecher (Hochdruckspritzen)	18-20	25-35	1.4-1.7	3.0-4.0	1-3
 HVLP (Niederdruckspritzen)	18-20	25-35	1.4-1.7	2.0-2.5	1-3
 Airless Airmix	20-25	15-25	0.23-0.28	≥ 100	1-2
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	18-20	25-35	0.8-1.2	2-4	1-3
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	
Überlackierbar	30-60 Minuten
Schleifbar	Über Nacht

Forcierte Trocknung	
Abluftzeit	10-15 Minuten
Trockenzeit	30-40 Minuten
Trocknungstemperatur	60°C Objekttemperatur

Überlackierbarkeit

Überlackierbar	Mit PercoTop® Decklacken.
----------------	---------------------------


PercoTop®

CS361 / CS362
2K HS Elastic Filler

Produktdaten

	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch
	Gewicht (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(bei 40 µm) (m ² /kg)	(bei 40 µm) (g/m ²)
grau				
In Lieferform	68	1.39	-	-
In Mischung 6:1 Volumenverhältnis mit CS711 + 30 vol% CS620	57	1.24	8	125

Hinweis

	Vor Gebrauch aufrühren.
Lagerbedingungen	Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit
Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information
Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.



PercoTop[®]

CS361 / CS362

2K HS Elastic Filler

Copyright© 2015, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] und alle Produkte, die mit [™] gekennzeichnet sind oder [®] sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.